



Camera di Commercio  
Cremona



LombardiaPoint  
Sito per l'internazionalizzazione delle imprese



ProBrixia  
Azienda Speciale  
della Camera di Commercio di Brescia

CCIAA di CREMONA  
Protocollo Generale

USCITA - 15/07/2013 10:27 - 0009190 - 15.32

Cremona,  
Prot.n.

Alle Imprese  
dei settori interessati

**EISENWARENMESSE 2014**  
**Salone Internazionale delle Ferramenta**  
**Colonia (Germania), 9 - 12 marzo 2014**

La Camera di Commercio di Cremona, in collaborazione con Pro-Brixia - Azienda Speciale della Camera di Commercio di Brescia - propone alle aziende della provincia la partecipazione, **a condizioni agevolate**, alla 40ª edizione della fiera **"EISENWARENMESSE"**, in programma **a Colonia dal 9 al 12 marzo 2014**. All'edizione 2012 hanno partecipato 2.665 espositori provenienti da 50 Paesi, su una superficie di 195.000 mq. I visitatori sono stati 53.500.

I settori di interesse sono i seguenti:

- Utensileria;
- Tecniche di sicurezza;
- Serrature e maniglie;
- Materiali per l'edilizia;
- Fai-da-te.

---

**MODALITA' E COSTI DI PARTECIPAZIONE**

---

La partecipazione, che avverrà nell'ambito della collettiva coordinata da ProBrixia, prevede:

- acquisizione di uno stand di 9 mq. chiavi in mano, allestimento con pareti, moquette, fascia con nome azienda, 1 tavolo, 3 sedie, 1 banco informazioni, 1 appendiabiti, 1 cestino,
- allacciamento elettrico e relativo consumo (3 faretti e 1 presa di corrente);
- registrazione a catalogo;
- pulizia;
- 1 tessera parcheggio, business lounge con servizio di catering e caffè, servizio di interpretariato collettivo;
- assistenza in loco.

La quota di partecipazione, per un minimo di 5 imprese partecipanti, comprensiva di quanto sopra, è di **€ 5.750,00 + 21% Iva.**

La quota non comprende le spese di viaggio e soggiorno del personale presente in fiera ed ogni altro servizio non espressamente indicato.

---

**CONTRIBUTO CAMERALE**

---

In base alle condizioni agevolate di partecipazione previste dal "Regolamento per la concessione di contributi", la Camera di Commercio di Cremona erogherà, a ciascuna impresa cremonese partecipante, un **contributo pari al 50% dei costi sostenuti** per l'affitto dell'area, l'allestimento, l'iscrizione a catalogo, la pulizia degli stand, l'illuminazione e l'interprete. Tale contributo **non potrà comunque superare l'ammontare massimo di € 2.500,00.**

---

**ADESIONI**

---

Le manifestazioni di interesse dovranno pervenire alla Camera di Commercio di Cremona - Ufficio Estero (tel. 0372.490312-3-4-5 - e-mail: [commercio.estero@cr.camcom.it](mailto:commercio.estero@cr.camcom.it) - fax 0372.490321) - **entro mercoledì 31 luglio 2013.**

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

Dott.ssa Maria Grazia Cappelli