

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA – CREMONA

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 223 DEL 08/07/2021 PROT. N. \_\_\_\_\_

**OGGETTO: Progetto Masterclass\_Cremona Summer Festival 2021**  
**CUP D99J21005850005**  
**CIG Z063258F9C**

**IL SEGRETARIO GENERALE**

- Visti gli art. 30, 33 e 34 del vigente Statuto Camerale;
- Vista la legge 29 dicembre 1993, n. 580 e successive modifiche e integrazioni;
- Visto il Decreto Legislativo 25 novembre 2016, n. 219;
- Visti i decreti Ministeriali 8 agosto 2017 e 16 febbraio 2018;
- Visto l'art. 61, comma 2, del Decreto legge 14 agosto 2020 n. 104;
- Visto il Decreto del Ministro dello Sviluppo Economico in data 11 novembre 2020 che provvede alla nomina del Commissario Straordinario della Camera di Commercio di Cremona a far tempo dalla data del suddetto decreto;
- Richiamata la determinazione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio n° 1 del 24 novembre 2020 avente ad oggetto la presa d'atto del D.M. 11 novembre 2020 di nomina del Commissario Straordinario della Camera di Commercio di Cremona;
- Vista la determinazione del Commissario Straordinario assunta con i poteri del Consiglio n. 35/2020 del 23 dicembre 2020 di approvazione del bilancio preventivo 2021;
- Vista la determinazione del Commissario Straordinario assunta con i poteri della Giunta n. 37/2020 del 23 dicembre 2020 con cui è stato approvato il budget direzionale per l'esercizio 2021;
- Considerato che il territorio cremonese si è confermato in passato catalizzatore di interesse da parte di organizzazioni musicali che hanno scelto Cremona e il suo territorio per svolgere masterclass di studenti provenienti da tutto il mondo;
- Valutato che la pandemia da Covid 19 ha prodotto un disastroso impatto sul settore del turismo e sul settore musicale e che si sta conseguentemente cercando di attuare misure per il rilancio dei due settori;
- Visto il documento di programmazione relativo ai fondi del 20% sul turismo, approvato con determinazione del Commissario straordinario n. 65 del 20 maggio 2021, in cui vengono stanziati € 15.000,00 per la realizzazione delle attività relative alle Masterclass 2021;
- Vista la possibilità di organizzare, seppur in forma ridotta, il Cremona Summer Festival 2021, con la presenza di due orchestre giovanili europee e con la registrazione di un video immersivo a 360° presso l'Auditorium Arvedi per la promozione del turismo musicale, e di garantire allo stesso tempo tutti gli standard di sicurezza necessari per la realizzazione delle rese pubbliche;
- Valutata la necessità di avvalersi del servizio dell'Auditorium Giovanni Arvedi per le rese pubbliche nei giorni 14 luglio e 29 luglio 2021 e di una registrazione video immersivo a 360°, in occasione del Cremona Summer Festival;
- Acquisito agli atti il preventivo, pari a euro 4.880,00 oltre Iva, della Fondazione Museo del Violino Antonio Stradivari con sede in Piazza Marconi n. 5, Cremona – P. IVA e C.F. 01426980197 – per il servizio di apertura dell'Auditorium Giovanni Arvedi nelle giornate sopra indicate;
- Valutata l'opportunità di utilizzare video e immagini delle rese pubbliche per la promozione internazionale in vista di un rilancio dei settori sopra citati;
- Acquisito il preventivo dell'Associazione International Culture Cooperations (ICC) con sede in Währinger Gürtel 71/16, a Vienna, di euro 2.000,00 (oltre IVA se dovuta) per la promozione del Cremona Summer Festival sul mercato cinese, sui vari social cinesi come WeChat, Weibo, Tik Tok (versione cinese) e video WeChat in lingua cinese;
- Considerato che l'Associazione ICC ha già portato a Cremona un'orchestra amatoriale nel 2019 che si è trattenuta sul territorio cremonese e che già collabora con Istituzioni governative cinesi per gli scambi musicali tra l'Austria e la Cina;
- Richiamato in particolare il D.L. 77/2021 con il quale viene estesa la durata delle deroghe agli articoli 36, comma 2, e 157, comma 2 del Codice dei contratti pubblici, introdotte dalla legge 120/2020, dal 31 dicembre 2021 al 30 giugno 2023;

- Ricordato quindi che, relativamente ai servizi e alle forniture, la fascia di importo entro la quale è possibile ricorrere agli affidamenti diretti anche senza consultazione di più operatori economici, fermo restando il rispetto dei principi di libera concorrenza, non discriminazione, trasparenza, proporzionalità e pubblicità, viene innalzata dai precedenti € 75.000,00 ad € 139.000,00;
- Dato atto che, in relazione alla specificità del servizio offerto non si ritiene di dover procedere tramite Mercato Elettronico della PA;
- Rilevata la necessità di individuare il Responsabile Unico del Procedimento (RUP) per gli affidamenti in oggetto limitatamente ai servizi per i quali non sia già stato individuato in precedenza, individuando altresì il responsabile per l'esecuzione dei relativi contratti;
- Valutata anche la necessità di provvedere al versamento dei permessi per diritto d'autore per le rese pubbliche alla Siae - Società Italiana degli Autori ed Editori - con sede a Roma in viale della Letteratura n° 30 – P. Iva 00987061009 per un importo presunto di € 500,00 IVA esclusa;
- Considerato che il progetto Masterclass con il Cremona Summer Festival è un'azione trasversale all'interno del progetto "Cremona Barocca", a valere sul dispositivo extrabando di Fondazione Cariplo;
- Rilevata la necessità di depositare il marchio "Cremona Summer Festival" per due classi, 41 e 35, riferite all'organizzazione e programmazione di eventi musicali e altri eventi culturali e artistici, pubblicità e organizzazione di eventi promozionali;
- Vista la disponibilità di bilancio;
- Vista la documentazione agli atti;

#### **DETERMINA**

1. di procedere all'affidamento del servizio di messa a disposizione del Museo del Violino di Cremona e dell'Auditorium Giovanni Arvedi per la realizzazione delle rese pubbliche nei giorni 14 e 29 luglio 2021, alla FONDAZIONE MUSEO DEL VIOLINO ANTONIO STRADIVARI con sede a Cremona, in Piazza Marconi n. 5 – P. IVA e C.F. 01426980197 – per una spesa di euro 4.880,00 + IVA 22%, per un importo complessivo di euro 5.953,60;
2. di prevedere una spesa presunta pari Euro 500,00 + IVA 22% per un importo totale di euro 610,00 (IVA inclusa) a titolo di versamento del permesso per diritto d'autore per le rese pubbliche alla Siae - Società Italiana degli Autori ed Editori - con sede a Roma in Viale della Letteratura n. 30 – P. Iva 00987061009;
3. di prevedere una spesa pari ad € 2.000,00 + IVA 22% per un importo totale di euro 2.440,00 (IVA inclusa) per la promozione del Cremona Summer Festival sul mercato cinese da riconoscere a dell'Associazione International Culture Cooperations (ICC) con sede in Währinger Gürtel 71/16, a Vienna, in Austria;
4. di prevedere un importo di euro 135,00 per le spese di deposito del marchio "Cremona Summer Festival";
5. di imputare la spesa complessiva di Euro 9.138,60 (novemilacentotrentotto/60) al bilancio camerale 2021 che presenta la necessaria disponibilità;
6. di individuare come Responsabile Unico del Procedimento (RUP) per la fase di affidamento dei servizi individuati al punto 1 ai sensi dell'art. 31 del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., la Dr.ssa Maria Luisa Rocca (Responsabile del coordinamento funzionale e organizzativo degli uffici dell'Area 2 e della Segreteria Generale Responsabile dell'Ufficio Personale);
7. di individuare la dr.ssa Ilaria Casadei quale responsabile per la fase di esecuzione dei servizi di cui alla presente determinazione;
8. di acquisire il referto contabile della Ragioneria.

Cremona, 08/07/2021

Dr.ssa Maria Grazia Cappelli



**REFERTO DI RAGIONERIA**

LA PRESENTE DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE:

- NON HA RILEVANZA CONTABILE
- TROVA COPERTURA NEL BILANCIO CAMERALE
- E' CONFORME ALLE NORME CONTABILI

DATA, 08/07/2021

IL DIRIGENTE DELL'AREA 2  
Economico – Finanziaria e Sviluppo Economico  
Dr.ssa Maria Grazia Cappelli

\_\_\_\_\_

**Referto contabile Servizio Ragioneria**

prenotazione budget n. 192/2021 - conto 01/331102/21302D18 -  
articolo 0016

DATA, 08/07/2021

IL DIRIGENTE DELL'AREA 2  
Economico – Finanziaria e Sviluppo Economico  
Dr.ssa Maria Grazia Cappelli

\_\_\_\_\_

**PER CONFERIMENTO INCARICHI E/O ASSUNZIONI  
PERSONALE**

- OCCORRE DENUNCIA SINTESI  
(TRASMETTERE DATI UFFICIO PERSONALE)
- NON OCCORRE DENUNCIA SINTESI

**PER ACQUISTO BENI**

- ALL'INVENTARIO
- NON OCCORRE INVENTARIARE