



## **BANDO PER IL SOSTEGNO ALLA PARTECIPAZIONE ALLA 29° EDIZIONE DEL SALONE DEGLI STRUMENTI MUSICALI D'ARTIGIANATO CREMONA MONDOMUSICA**

(Approvato con deliberazione di Giunta n. 68 del 23.6.2016)

### **Articolo 1 – Finalità**

La Camera di Commercio di Cremona intende favorire la partecipazione di imprese alla 29° edizione del salone degli strumenti musicali d'artigianato Cremona Mondomusica che si terrà presso Cremona Fiere, dal 30 settembre al 2 ottobre 2016.

### **Articolo 2 - Soggetti beneficiari e requisiti di ammissione**

Sono ammesse ai contributi del presente bando le piccole e medie imprese, loro cooperative e consorzi, di qualsiasi settore economico, che, al momento della presentazione della domanda:

- abbiano sede legale e/o unità locale nella provincia di Cremona;
- siano iscritte al Registro delle Imprese e siano in regola con la denuncia di inizio attività al REA della Camera di Commercio di Cremona;
- rientrino nella definizione di piccola, media impresa di cui alla Raccomandazione 2003/361/CE del 6 maggio 2003 recepita con Decreto Ministeriale del 18 maggio 2005 e prevista dall'allegato 1 del Regolamento CE n. 800/2008;
- siano in regola con il pagamento del diritto annuale alla data di presentazione della richiesta;
- non siano soggette o non abbiano in corso procedure di amministrazione controllata, concordato preventivo, fallimento o liquidazione.

### **Articolo 3 – Normativa comunitaria**

La presente agevolazione è soggetta alla disciplina comunitaria prevista dal Regolamento (UE) 1407/2013 del 18 dicembre 2013 relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del trattato sul funzionamento dell'Unione Europea agli aiuti de minimis con particolare riferimento anche al campo di applicazione di cui all'articolo 1 dello stesso Regolamento.

Si vedano a proposito le istruzioni per la compilazione della dichiarazione de minimis di cui all'allegato 1.

### **Articolo 4 – Risorse disponibili e misura del contributo**

L'iniziativa prevede lo stanziamento di euro 15.000 per contributi a fondo perduto.

Il contributo camerale sarà quantificato nella misura del 50% delle spese di noleggio e della quota di iscrizione dell'area espositiva con il limite massimo di euro 500,00.

### **Articolo 5 - Ammissione**

Le domande di contributo saranno accettate con procedimento "a sportello", secondo l'ordine cronologico di arrivo delle domande (fino ad esaurimento del fondo) e redatte utilizzando esclusivamente la modulistica allegata al presente bando, disponibile anche sul sito internet della Camera di Commercio di Cremona <http://www.cr.camcom.it>.

Le domande dovranno essere sottoscritte dal legale rappresentante dell'impresa richiedente, bollate come da vigenti disposizioni di legge, e dovranno pervenire a mezzo di Pec ovvero mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo della Camera di Commercio di Cremona a decorrere dal 04/07/2016 sino a esaurimento dei fondi e – comunque – non oltre il 31/12/2016, accompagnate da:

- domanda di ammissione a Cremona Mondomusica presentata a CremonaFiere che riassume gli

- importi sostenuti per l'iscrizione alla manifestazione e per il noleggio dell'area espositiva;
- fattura di saldo o di anticipo di CremonaFiere corredata da documentazione attestante l'avvenuto pagamento, ossia disposizione bancaria riportante il codice CRO oppure estratto conto che evidenzia l'operazione di pagamento con l'indicazione del numero e della data della fattura;
  - documento d'identità in corso di validità;
  - dichiarazioni di cui ai modelli A (dichiarazione possesso requisiti) e B (dichiarazione de minimis).

Si precisa che in caso di presentazione della domanda via Pec si richiede l'inoltro della modulistica firmata digitalmente.

#### **Articolo 6 – Valutazione delle domande e Responsabile del Procedimento**

Ai fini dell'ammissibilità delle domande, la Camera di Commercio procederà, nel termine di 20 giorni, alla verifica della regolarità della domanda e alla conseguente comunicazione di ammissione al contributo a mezzo Pec subordinatamente alla verifica della regolarità del Durc e dei pagamenti del diritto annuo.

I contributi saranno assegnati sulla base dell'ordine cronologico di ricevimento delle domande ammissibili (con riferimento alla data e ora attribuita dal sistema in caso di invio a mezzo Pec o del timbro di arrivo presso l'Ufficio Protocollo in caso di consegna a mano).

Responsabile del procedimento è il Segretario Generale Dr.ssa Maria Grazia Cappelli (tel. 0372.490259/490361).

#### **Articolo 7 – Erogazione del contributo**

Il contributo a fondo perduto verrà corrisposto entro 60 giorni dalla conclusione della manifestazione fieristica e previa presentazione della fattura quietanzata.

#### **Articolo 8 – Revoca del contributo**

L'assegnazione del contributo sarà revocata qualora, per qualsiasi causa, l'impresa non parteciperà alla manifestazione.

#### **Articolo 9 – Informativa sul trattamento dei dati personali**

I dati acquisiti verranno trattati con modalità manuale e informatica e saranno utilizzati esclusivamente per le finalità relative al procedimento amministrativo per il quale gli stessi sono stati comunicati, secondo le modalità previste dalle leggi e dai regolamenti.

Ai sensi del D. Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali" si informa che tutti i dati personali che verranno in possesso della Camera di Commercio di Cremona e dei soggetti eventualmente incaricati della raccolta e dell'istruttoria delle candidature, saranno trattati esclusivamente per le finalità del presente bando e nel rispetto dell'art. 13 della sopracitata legge.

Il titolare dei dati forniti è la Camera di Commercio di Cremona.

Il conferimento dei dati è obbligatorio ai fini dello svolgimento delle istruttorie per l'erogazione dei contributi/agevolazioni previsti nel presente bando.

L'eventuale mancato conferimento comporta la decadenza del diritto al beneficio.

Le dichiarazioni mendaci, le falsità negli atti e l'uso di atti falsi saranno puniti ai sensi del codice penale e delle leggi vigenti in materia.

#### **Articolo 10 - Controversie**

Qualsiasi controversia dovesse insorgere tra le parti, inerente l'attribuzione del contributo, sarà di competenza del Foro di Cremona.